

LHS Laser Höhen Sensor

Der LHS wird zur berührungslosen Abstandsmessung im Bereich der Fahrzeugdynamik eingesetzt.

- Verschiedene Laser Klassen
- Extrem leicht und klein
- Messung auf Glas und spiegelnden Oberflächen
- Anschluss von mehreren Sensoren über CAN Bus
- Gehäusedesign für sehr hohe Temperaturen



Laser Höhen Sensor

Technische Daten

Messbereich:	500 / 750 / 1000 mm (andere auf Anfrage)
Messbereichsbeginn:	125 / 145 / 245 mm
Linearität:	± 0.05% von Messbereich (for 1000 mm: ± 0.1%)
Auflösung:	0.01% (digital) (for 1000 mm: 0.02%)
Temp.-Schwankung:	0.02% (bei 0°C)
Messfrequenz:	9.4 kHz (max.)
Laser System:	Roter Laser, 660 nm Wellenlänge
Ausgangsleistung:	≤ 5 mW
Laser Sicherheitsklasse:	3R (IEC60825-1)
Ausgang Interface:	<ul style="list-style-type: none"> • digital: CAN V2.0 B • analog: 0 – 10 V
Spannungsversorgung:	9 – 36 V
Stromverbrauch:	1.5 – 2 W
Schutzklasse:	IP67
Temperaturen	<ul style="list-style-type: none"> • Betrieb: -10 - +60 °C • Lagerung: -20 - +70 °C
Luftfeuchtigkeit:	5 – 95% (ohne Kondens)
Abmessungen (LxBxH):	112 x 20 x 40 mm
Gewicht:	100 g

Beschreibung

Der Sensor arbeitet nach dem Triangulationsprinzip und ist mit verschiedenen, auf Anfrage auch individuellen, Messbereichen lieferbar. Er bietet CAN- und analoge Ausgänge an und ist über die RS-232 Schnittstelle konfigurierbar.

Anwendung

Der LHS ist für die berührungslose Abstand-, Nick- und Wankwinkel- und dynamische Sturzwinkelmessung einzusetzen. Dank unterschiedlicher Messbereiche kann der Sensor an nahezu allen Fahrzeugen zum Einsatz kommen.

Lieferumfang

• LHS 500	Art.Nr. 1550
• Signal/Power-Kabel, 3m	inklusive
• Spritzschutz	inklusive

Zubehör

• Anschlusskabel	Art.Nr. 1576
• Signal/Power-Kabel, 5m	Art.Nr. 1572
• Signal/Power-Kabel, 10m	Art.Nr. 1573
• 3-Punkt Saughalter	Art.Nr. 1555
• 3-Punkt Magnethalter	Art.Nr. 1556